

Garant**Mašininis sriegiklis HSS-E-PM, TiN, M: M4****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	131935 M4
GTIN	4045197532312
Produktų klasė	11H

Aprašymas**Modelis:****Su vidine įpjova.**Apdirbamos ir **HARDOX medžiagos (HARDOX ≤500)** .Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).**Rekomendacija:**Apdirbant **TOOLOX** ir **HARDOX medžiagas, rekomenduojame kiaurymes** prieš sriegimą išgręžti **0,05 – 0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,7 mm

Bendras ilgis L: 63 mm

Koto Ø D_s: 4,5 mm

Koto kvadratas □: 3,4 mm

Kiaurymės Ø: 3,3 mm

Techninis aprašymas

Sriegio Ø	4 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Kiaurymės Ø	3,3 mm
Sriegio žingsnis	0,7 mm

Norma	DIN 371
Koto $\varnothing D_s$	4,5 mm
Bendras ilgis L	63 mm
Koto kvadratas \square	3,4 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	12 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M4
Danga	TiN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	B
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	9 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	7 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	7 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	5 m/min	H
HARDOX 500 <1600 N/mm ²	tinka	3 m/min	H

INOX <900 N/mm ²	tinka	9 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	7 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	8 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		