

Garant
VHM mašininis sriegiklis, TiAlN, M: M4

Užsakymo data

Užsakymo numeris	132080 M4
GTIN	4045197071040
Produktų klasė	11H

Aprašymas
Modelis:

Ypatingai **tvirtas**. Užtikrina maksimalius našumo reikalavimus.

Paskirtis:

Naudojamas tik su sriegimo patronu – taip pat ir staklėse su sinchronizuotu sukliu.

Rekomendacija:

Apdirbant **labai kietus plienus, TOOLOX ir HARDOX medžiagas, rekomenduojame** išgręžti kiaurymes, kurių Ø nuo 0,05

iki **0,3 mm** didesnis, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

Sriegio tipas: M

Ašmenys: VHM

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,7 mm

Bendras ilgis L: 63 mm

Koto $\varnothing D_s$: 4,5 mm

Koto kvadratas \square : 3,4 mm

Kiaurymės \varnothing : 3,3 mm

Techninis aprašymas

Sriegio \varnothing	4 mm
Sriegio žingsnis	0,7 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Kiaurymės \varnothing	3,3 mm
Drožlių griovelių skaičius	4
Norma	DIN 371
Koto $\varnothing D_s$	4,5 mm
Bendras ilgis L	63 mm
Koto kvadratas \square	3,4 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	VHM
Sriegio gylis	8 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M4
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai

Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	D
Kotas	Cilindrinis kotas h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2×D, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <55 HRC	tinka	3 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	2 m/min	H
Plienas <65 HRC	ribotai tinka	1 m/min	H
Plienas <67 HRC	ribotai tinka	1 m/min	H
TOOLOX 33	tinka	5 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	4 m/min	H
HARDOX 500 <1600 N/mm ²	tinka	3 m/min	H
Grafitas, GFK / CFK	ribotai tinka	18 m/min	N
Alyva	tinka		