

Garant**Mašininis sriegiklis HSS-E-PM, TiCN, M: M12****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	132055 M12
GTIN	4045197648730
Produktų klasė	11H

Aprašymas**Modelis:****Tvirtas modelis.****Rekomendacija:**

Apdirbant **labai kietus plienus, TOOLOX ir HARDOX medžiagas, rekomenduojame kiaurymes** prieš sriegimą išgręžti nuo **0,05** iki **0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę). Naudojamas tik su sriegimo patronu – taip pat ir staklėse su sinchronizuotu sukliu.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 376

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,75 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto Ø D_s: 9 mm

Koto kvadratas □: 7 mm

Kiaurymės Ø: 10,2 mm

Techninis aprašymas

Sriegio Ø	12 mm
Sriegio žingsnis	1,75 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Kiaurymės Ø	10,2 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Norma	DIN 376

Koto $\varnothing D_s$	9 mm
Bendras ilgis L	110 mm
Koto kvadratas □	7 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	18 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M12
Danga	TiCN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 1,5×D, kai kiaurymė atvira
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 1,5×D kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	7 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	2 m/min	H
TOOLOX 33	tinka	4 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	3 m/min	H

HARDOX 500 <1600 N/ mm ²	tinka	2 m/min	H
Grafitas, GFK / CFK	ribotai tinka	15 m/min	N
Alyva	tinka		