

Garant**Mašininis sriegiklis HSS-E-PM, TiN, M: M10****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	131935 M10
GTIN	4045197532350
Produktų klasė	11H

Aprašymas**Modelis:****Su vidine įpjova.**Apdirbamos ir **HARDOX medžiagos (HARDOX ≤500)** .Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).**Rekomendacija:**Apdirbant **TOOLOX** ir **HARDOX medžiagas, rekomenduojame kiaurymes** prieš sriegimą išgręžti **0,05 – 0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,5 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto Ø D_s: 10 mm

Koto kvadratas □: 8 mm

Kiaurymės Ø: 8,5 mm

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Drožlių griovelio skaičius	3
Sriegio žingsnis	1,5 mm
Sriegio Ø	10 mm
Kiaurymės Ø	8,5 mm

Norma	DIN 371
Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Koto kvadratas \square	8 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	30 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M10
Danga	TiN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	B
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $<1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	9 m/min	P
Plienas $<1400 \text{ N/mm}^2$	tinka	7 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	7 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	5 m/min	H
HARDOX 500 $<1600 \text{ N/mm}^2$	tinka	3 m/min	H

INOX <900 N/mm ²	tinka	9 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	7 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	8 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		