

Garant**Mašininis sriegiklis HSS-E-PM, TiCN, M: M16****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	132055 M16
GTIN	4045197648747
Produktų klasė	11H

Aprašymas**Modelis:****Tvirtas modelis.****Rekomendacija:**

Apdirbant **labai kietus plienus, TOOLOX ir HARDOX medžiagas, rekomenduojame kiaurymes** prieš sriegimą išgręžti nuo **0,05** iki **0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę). Naudojamas tik su sriegimo patronu – taip pat ir staklėse su sinchronizuotu sukliu.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 376

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 2 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto Ø D_s: 12 mm

Koto kvadratas □: 9 mm

Kiaurymės Ø: 14 mm

Techninis aprašymas

Drožlių griovelių skaičius	3
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Sriegio žingsnis	2 mm
Kiaurymės Ø	14 mm
Sriegio Ø	16 mm
Norma	DIN 376

Koto $\varnothing D_s$	12 mm
Bendras ilgis L	110 mm
Koto kvadratas □	9 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	24 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M16
Danga	TiCN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 1,5×D, kai kiaurymė atvira
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 1,5×D kai kiaurymė akloji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	7 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	2 m/min	H
TOOLOX 33	tinka	4 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	3 m/min	H

HARDOX 500 <1600 N/ mm ²	tinka	2 m/min	H
Grafitas, GFK / CFK	ribotai tinka	15 m/min	N
Alyva	tinka		