

**Garant**
**Mašininis sriegiklis HSS-E-PM, TiCN, M: M20**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	132055 M20
GTIN	4045197648754
Produktų klasė	11H

**Aprašymas**
**Modelis:**
**Tvirtas modelis.**
**Rekomendacija:**

Apdirbant **labai kietus plienus, TOOLOX ir HARDOX medžiagas, rekomenduojame kiaurymes** prieš sriegimą išgręžti nuo **0,05** iki **0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę). Naudojamas tik su sriegimo patronu – taip pat ir staklėse su sinchronizuotu sukliu.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 376

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 2,5 mm

Bendras ilgis L: 140 mm

 Koto Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Koto kvadratas □: 12 mm

Kiaurymės Ø: 17,5 mm

**Techninis aprašymas**

Kiaurymės Ø	17,5 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Sriegio žingsnis	2,5 mm
Sriegio Ø	20 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Norma	DIN 376

Koto $\varnothing D_s$	16 mm
Bendras ilgis L	140 mm
Koto kvadratas $\square$	12 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	30 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M20
Danga	TiCN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 1,5xD, kai kiaurymė atvira
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 1,5xD kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	2 m/min	H
TOOLOX 33	tinka	4 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	3 m/min	H

HARDOX 500 <1600 N/ mm <sup>2</sup>	tinka	2 m/min	H
Grafitas, GFK / CFK	ribotai tinka	15 m/min	N
Alyva	tinka		