

Garant**Mašininis sriegiklis HSS-E-PM, TiAlN, NPT: 1/4-18****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	138100 1/4-18
GTIN	4045197080424
Produktų klasė	11H

Aprašymas**Modelis:**

Užtikrina maksimalius našumo reikalavimus. Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8%).

Paskirtis:

Skirtas **kūginiam** vamzdžio sriegiui (**NPT**) pagal **ANSI B1.20.1**, taip pat sriegiams, kurie sandarinami specialiomis priemonėmis. Srieginė kiaurymė turi atitikti mažiausią nurodytą gylį (žr. lentelę).

Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX** ir **HARDOX** medžiagas, **rekomenduojame kiaurymes** prieš sriegimą išgręžti **0,05 – 0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

Srieginės kiaurymės Ø A paruošimas:

Pragręžti cilindro formos kiaurymę **nenaudojant plėstuvo**.

Srieginės kiaurymės-Ø B paruošimas:

Pragręžti cilindro formos kiaurymę **naudojant kūginį plėstuvą 1:16 (žr. Nr. 162650)**. Tada galima kontroliniu kalibru D_{max} (žr. lentelę) patikrinti kūginės kiaurymės Ø. Srieginės kiaurymės paruošimas pagal **B variantą** užtikrina sriegio pjovimo proceso saugumą.

Vijų skaičius colyje: 18

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto Ø D_s : 11 mm

Koto kvadratas □: 9 mm

Srieginės kiaurymės Ø A: 11,1 mm

Srieginės kiaurymės Ø B: 10,75 mm

Techninis aprašymas

Sriegio Ø	13,616 mm
Srieginės kiaurymės Ø B	10,75 mm
Vijų skaičius colyje	18
Srieginės kiaurymės Ø A	11,1 mm
Srieginės kiaurymės minimalus gylis	17,5 mm
Drožlių griovelių skaičius	4
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Sriegio žingsnis	1,411 mm
Kontrolinio kalibro Ø $D_{max} + 0,05$	11,36 mm
Koto Ø D_s	11 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Koto kvadratas □	9 mm
Sriegio gylis	25,84 mm
Sriegio dydis	1/4-18 NPT
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	NPT
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	Gamykliniai standartai
Sriegio norma	ANSI B 1.20.1
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kūgio santykis	1:16
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	15 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	kai kiaurymė akлина arba atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona

Produkto rūšis

sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <900 N/mm ²	tinka	23 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	13 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	7 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	4 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	3 m/min	H
HARDOX 500 <1600 N/mm ²	tinka	2 m/min	H
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		