

**Garant**
**VHM mašininis sriegiklis, TiAlN, M: M10**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	132080 M10
GTIN	4045197071088
Produktų klasė	11H

**Aprašymas**
**Modelis:**

Ypatingai **tvirtas**. Užtikrina maksimalius našumo reikalavimus.

**Paskirtis:**

Naudojamas tik su sriegimo patronu – taip pat ir staklėse su sinchronizuotu sukliu.

**Rekomendacija:**

Apdirbant **labai kietus plienus, TOOLOX ir HARDOX medžiagas, rekomenduojame** išgręžti **Ø nuo 0,05** kiaurymes, kurių

iki **0,3 mm** didesnis, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

Sriegio tipas: M

Ašmenys: VHM

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,5 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto  $\varnothing D_s$ : 10 mm

Koto kvadratas  $\square$ : 8 mm

Kiaurymės  $\varnothing$ : 8,5 mm

## Techninis aprašymas

Sriegio žingsnis	1,5 mm
Kiaurymės $\varnothing$	8,5 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Sriegio $\varnothing$	10 mm
Drožlių griovelių skaičius	5
Norma	DIN 371
Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Koto kvadratas $\square$	8 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	VHM
Sriegio gylis	20 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M10
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai

Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	D
Kotas	Cilindrinis kotas h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2×D, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <55 HRC	tinka	3 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	2 m/min	H
Plienas <65 HRC	ribotai tinka	1 m/min	H
Plienas <67 HRC	ribotai tinka	1 m/min	H
TOOLOX 33	tinka	5 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	4 m/min	H
HARDOX 500 <1600 N/mm <sup>2</sup>	tinka	3 m/min	H
Grafitas, GFK / CFK	ribotai tinka	18 m/min	N
Alyva	tinka		