

Garant**Mašininis valcuojantis sriegiklis be tepimo griovelių HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M2****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139115 M2
GTIN	4045197508508
Produktų klasė	11H

Aprašymas**Modelis:**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

Nauja, **inovatyvi sriegiklio vijų forma** užtikrina plačias jo panaudojimo galimybes.

Daugiasluoksnė sriegiklio dangos struktūra leidžia pasiekti **maksimalų patvarumą** sriegiant net ir **sunkiai apdirbamas medžiagas**.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,4 mm

Bendras ilgis L: 45 mm

Koto $\varnothing D_s$: 2,8 mm

Koto kvadratas \square : 2,1 mm

Srieginės kiaurymės \varnothing orientacinis dydis: 1,85 mm

Techninis aprašymas

Drožlių griovelių skaičius	3
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Sriegio žingsnis	0,4 mm
Sriegio \varnothing	2 mm
Koto $\varnothing D_s$	2,8 mm
Koto kvadratas \square	2,1 mm
Bendras ilgis L	45 mm
Srieginės kiaurymės \varnothing orientacinis dydis	1,85 mm

Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Sriegio gylis	3 mm
Sriegio dydis	M2
Danga	TiN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 1,5×D, kai kiaurymė atvira
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 1,5×D kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	32 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	27 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	22 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	17 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	7 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		

drėgnas, maks.

tinka