

**Garant****Mašininis valcuojantis sriegiklis be tepimo griovelių HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M12****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139115 M12
GTIN	4045197508591
Produktų klasė	11H

**Aprašymas****Modelis:****DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12).Nauja, **inovatyvi sriegiklio vijų forma** užtikrina plačias jo panaudojimo galimybes.**Daugiasluoksnė sriegiklio dangos struktūra** leidžia pasiekti **maksimalų patvarumą** sriegiant net ir **sunkiai apdirbamas medžiagas**.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,75 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto  $\varnothing D_s$ : 9 mmKoto kvadratas  $\square$ : 7 mmSrieginės kiaurymės  $\varnothing$  orientacinis dydis: 11,2 mm**Techninis aprašymas**

Drožlių griovelių skaičius	5
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Sriegio žingsnis	1,75 mm
Sriegio $\varnothing$	12 mm
Koto $\varnothing D_s$	9 mm
Koto kvadratas $\square$	7 mm
Bendras ilgis L	110 mm
Srieginės kiaurymės $\varnothing$ orientacinis dydis	11,2 mm

Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Sriegio gylis	18 mm
Sriegio dydis	M12
Danga	TiN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 1,5×D, kai kiaurymė atvira
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 1,5×D kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	32 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	27 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	22 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	17 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		

drėgnas, maks.

tinka