

Garant
Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM, TiAlN, M: M4

Užsakymo data

Užsakymo numeris	132280 M4
GTIN	4045197446107
Produktų klasė	11H

Aprašymas
Modelis:

Tvirtas modelis su vidine įpjova ir kotu pagal DIN 1835-B. Speciali geometrija, skirta staklėms su **sinchronizuotu sukliu**. Sriegiklį kreipia staklių sinchronizuotas suklys. Speciali **TiAlN danga** maksimaliai eksploataavimo trukmei. Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

Pastaba:

sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo griebtuvai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA) užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,7 mm

Bendras ilgis L: 70 mm

Koto Ø D_s: 6 mm

Koto kvadratas □: 4,9 mm

Kiaurymės Ø: 3,3 mm

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Sriegio žingsnis	0,7 mm
Sriegio Ø	4 mm
Kiaurymės Ø	3,3 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Norma	Gamykliniai standartai

Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Bendras ilgis L	70 mm
Koto kvadratas □	4,9 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	10 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M4
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	B
Kotas	DIN 1835 B su h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2,5xD, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	40 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	37 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	35 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	22 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	12 m/min	M

INOX >900 N/mm ²	tinka	10 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	35 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		