



Mašininis valcuojantis sriegiklis be tepimo griovelių HSS-E 6HX, TiAlN, M: M12



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139132 M12 |
| GTIN | 4045197446602 |
| Produktų klasė | 12H |

Aprašymas

Modelis:

Dyd. M1–M1,4 – **tolerancijos klasė:** ISO 1X / 4HX

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,75 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto Ø D_s: 9 mm

Koto kvadratas □: 7 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis: 11,2 mm

Techninis aprašymas

| | |
|--|------------|
| Drožlių griovelių skaičius | 5 |
| Sriegio Ø | 12 mm |
| Sriegio žingsnis | 1,75 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 5 |
| Koto Ø D _s | 9 mm |
| Koto kvadratas □ | 7 mm |
| Bendras ilgis L | 110 mm |
| Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis | 11,2 mm |
| Tolerancijos klasė | ISO 2X 6HX |
| Sriegio gylis | 18 mm |

| | |
|------------------------------|--|
| Sriegio dydis | M12 |
| Danga | TiAlN |
| Sriegio tipas | M |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Ašmenys | HSS E |
| Norma | DIN 2174 |
| Sriegio norma | DIN 13 |
| Kreipiančiosios dalies forma | C |
| Kotas | Cilindrinis kotas su h9 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 1,5×D, kai kiaurymė atvira |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 1,5×D kai kiaurymė aklinoji |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|--------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 23 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 23 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 22 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 22 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | ribotai tinka | 11 m/min | M |
| CuZn | ribotai tinka | 12 m/min | N |
| Uni | tinka | | |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |

