

**Garant****Mašininis valcuojantis sriegiklis be tepimo griovelių HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M2,5****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139125 M2,5   |
| GTIN             | 4045197508652 |
| Produktų klasė   | 11H           |

**Aprašymas****Modelis:**

Dyd. M1–M1,4 – **tolerancijos klasė:** ISO 1X / 4HX

**DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

Nauja, **inovatyvi sriegiklio vijų forma** užtikrina plačias jo panaudojimo galimybes.

**Daugiasluoksnė sriegiklio dangos struktūra** leidžia pasiekti **maksimalų patvarumą** sriegiant net ir **sunkiai apdirbamas medžiagas**.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,45 mm

Bendras ilgis L: 50 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Koto kvadratas □: 2,1 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis: 2,3 mm

**Techninis aprašymas**

|                            |         |
|----------------------------|---------|
| Sriegio žingsnis           | 0,45 mm |
| Drožlių griovelių skaičius | 3       |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3       |
| Sriegio Ø                  | 2,5 mm  |
| Koto Ø D <sub>s</sub>      | 2,8 mm  |
| Koto kvadratas □           | 2,1 mm  |
| Bendras ilgis L            | 50 mm   |

|  |  |
|--|--|
| Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis | 2,3 mm   |
| Tolerancijos klasė                       | ISO 2X 6HX   |
| Sriegio gylis                            | 3,75 mm  |
| Sriegio dydis                            | M2,5   |
| Danga                                    | TiN  |
| Sriegio tipas                            | M  |
| Profilio kampas                          | 60 laipsniai   |
| Ašmenys                                  | HSS E PM   |
| Norma                                    | DIN 2174   |
| Sriegio norma                            | DIN 13   |
| Kreipiančiosios dalies forma             | C  |
| Kotas                                    | Cilindrinis kotas su h9  |
| Vidinis aušinimas                        | ne   |
| Naudojama, kai gręžimo tipas             | iki 1,5xD, kai kiaurymė atvira                                   |
| Naudojama, kai gręžimo tipas             | iki 1,5xD kai kiaurymė aklinoji                                  |
| Pjovimo kryptis                          | dešinin.   |
| Spalvinis žymėjimas                      | žalia  |
| Produkto rūšis                           | Valcuojantis / terminis /<br>bedrožlis / formuojantis sriegiklis |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai            | ribotai tinka | 42 m/min       | N         |
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis)    | tinka         | 42 m/min       | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 37 m/min       | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 32 m/min       | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 27 m/min       | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 22 m/min       | P         |

|                                 |               |          |   |
|---------------------------------|---------------|----------|---|
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 17 m/min | P |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 12 m/min | M |
| CuZn                            | ribotai tinka | 22 m/min | N |
| Uni                             | tinka         |          |   |
| Alyva                           | tinka         |          |   |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |          |   |