

Garant**Mašininis valcuojantis sriegiklis be tepimo griovelių HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M4****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139115 M4
GTIN	4045197508546
Produktų klasė	11H

Aprašymas**Modelis:****DIN 2174** (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).Nauja, **inovatyvi sriegiklio vijų forma** užtikrina plačias jo panaudojimo galimybes.**Daugiasluoksnė sriegiklio dangos struktūra** leidžia pasiekti **maksimalų patvarumą** sriegiant net ir **sunkiai apdirbamas medžiagas**.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,7 mm

Bendras ilgis L: 63 mm

Koto $\varnothing D_s$: 4,5 mmKoto kvadratas \square : 3,4 mmSrieginės kiaurymės \varnothing orientacinis dydis: 3,7 mm**Techninis aprašymas**

Sriegio \varnothing	4 mm
Sriegio žingsnis	0,7 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Drožlių griovelių skaičius	4
Koto $\varnothing D_s$	4,5 mm
Koto kvadratas \square	3,4 mm
Bendras ilgis L	63 mm
Srieginės kiaurymės \varnothing orientacinis dydis	3,7 mm

Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Sriegio gylis	6 mm
Sriegio dydis	M4
Danga	TiN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 1,5×D, kai kiaurymė atvira
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 1,5×D kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	32 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	27 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	22 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	17 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	7 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		

drėgnas, maks.

tinka