

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	205274 6
GTIN	4062406381257
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Rupiam apdirbimui.
Specialus užgalandimas spalvotųjų metalų apdirbimui. Dėl **specialios pjovimo briaunos geometrijos** žymiai sumažinamas drožlių tūris.

Sklandžiam apdirbimui TPC metodu. Puikiai tinka automatizuotai gamybai, nes ilgalaikėje perspektyvoje išvengiama didesnio drožlių kiekio.

Pastaba:

Formą **HB**: užsakyti **Nr. 205276**.

Forma HB parduodama už tą pačią kainą kaip HA.

h_{max} : lentelėje pateiktos maksimalios vertės.

$a_{e_{max}} = 0,15 \times D$ TPC apdirbimui.

Techninis aprašymas

Vidutinis drožlės storis $h_{m \text{ maks.}}$ TPC būdu frezuojant trumpadrožlį aliuminį	0,043 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	30 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	6 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Bendras ilgis L	70 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Koto Ø D_s	6 mm

Kampų užapvalinimas r_v	0,2 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	5,7 mm
Dantų skaičius Z	3
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pjovimo briaunos ilgis L_c	25 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	e8
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	WR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,15×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	400 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	360 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	340 m/min	N
PA 66	ribotai tinka	110 m/min	N
PEEK	ribotai tinka	90 m/min	N
Cu	tinka	140 m/min	N

CuZn	tinka	180 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		