

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	205274 10
GTIN	4062406381271
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Rupiam apdirbimui.
Specialus užgalandimas spalvotųjų metalų apdirbimui. Dėl **specialios pjovimo briaunos geometrijos** žymiai sumažinamas drožlių tūris.

Sklandžiam apdirbimui TPC metodu. Puikiai tinka automatizuotai gamybai, nes ilgalaikėje perspektyvoje išvengiama didesnio drožlių kiekio.

Pastaba:

Formą **HB**: užsakyti **Nr. 205276**.

Forma HB parduodama už tą pačią kainą kaip HA.

h_{max} : lentelėje pateiktos maksimalios vertės.

$ae_{max} = 0,15 \times D$ TPC apdirbimui.

Techninis aprašymas

Bendras ilgis L	90 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Dantų skaičius Z	3
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Kampų užapvalinimas r_v	0,32 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	50 mm
Sužeminto koto Ø D_1	9,5 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	10 mm

Vidutinis drožlės storis $h_{m \text{ maks.}}$ TPC būdu frezuojant trumpadrožlį aliuminį	0,071 mm
Tolerancija Nominalusis \emptyset	e8
Koto $\emptyset D_s$	10 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pjovimo briaunos ilgis L_c	41 mm
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	WR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,15×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	400 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	360 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	340 m/min	N
PA 66	ribotai tinka	110 m/min	N
PEEK	ribotai tinka	90 m/min	N
Cu	tinka	140 m/min	N
CuZn	tinka	180 m/min	N

drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	tinka