

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 205274 16 |
| GTIN | 4062406381295 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas
Modelis:

Rupiam apdirbimui.
Specialus užgalandimas spalvotųjų metalų apdirbimui. Dėl **specialios pjovimo briaunos geometrijos** žymiai sumažinamas drožlių tūris.

Sklandžiam apdirbimui TPC metodu. Puikiai tinka automatizuotai gamybai, nes ilgalaikėje perspektyvoje išvengiama didesnio drožlių kiekio.

Pastaba:

Formą **HB**: užsakyti **Nr. 205276**.

Forma HB parduodama už tą pačią kainą kaip HA.

h_{max} : lentelėje pateiktos maksimalios vertės.

$ae_{max} = 0,15 \times D$ TPC apdirbimui.

Techninis aprašymas

| | |
|--|---------------------------------------|
| Balansavimo tikslumas su kotu | G 2,5 su HA |
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 80 mm |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$ | 15 mm |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 30 laipsniai |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$ | 16 mm |
| Vidutinis drožlės storis $h_{m\ maks}$. TPC būdu frezuojant trumpadrožlį aliuminį | 0,114 mm |

| | |
|---|---|
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Koto $\varnothing D_s$ | 16 mm |
| Bendras ilgis L | 130 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 65 mm |
| Tolerancija Nominalusis \varnothing | e8 |
| Kampų užapvalinimas r_v | 0,32 mm |
| Serija | Master Alu |
| Danga | DLC |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Frezos profilis | WR |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,15×D |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | geltona |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis | tinka | 400 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 360 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 340 m/min | N |
| PA 66 | ribotai tinka | 110 m/min | N |
| PEEK | ribotai tinka | 90 m/min | N |
| Cu | tinka | 140 m/min | N |

| | | | |
|----------------|---------------|-----------|---|
| CuZn | tinka | 180 m/min | N |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | ribotai tinka | | |
| sausasis | ribotai tinka | | |
| Oras | tinka | | |