

Garant**Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM forma C 6GX, TiAlN, M: M8****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139205 M8
GTIN	4062406383572
Produktų klasė	11I

Aprašymas**Modelis:**

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniajam sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant galias kiaurymes.

Tolerancijos klasė: ISO 3X/6GX.

Paskirtis:

Ruošiniams su **galvanizuota apsaugine danga** arba tiems, kurie grūdinami šiek tiek susitraukia.

Tolerancijos klasė: ISO 3X 6GX

Sriegio žingsnis: 1,25 mm

Bendras ilgis L: 90 mm

Koto $\varnothing D_s$: 8 mm

Koto kvadratas \square : 6,2 mm

Srieginės kiaurymės \varnothing orientacinis dydis: 7,45 mm

Techninis aprašymas

Serija	GARANT Master
Koto $\varnothing D_s$	8 mm
Koto kvadratas \square	6,2 mm
Tolerancijos klasė	ISO 3X 6GX

Bendras ilgis L	90 mm
Sriegio žingsnis	1,25 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Sriegio dydis	M8
Sriegio Ø	8 mm
Sriegio gylis	24 mm
Drožlių griovelių skaičius	5
Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	7,45 mm
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	38 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	37 m/min	P

Plienas <750 N/mm ²	tinka	35 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	27 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	18 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	7 m/min	M
CuZn	tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		