

Garant**Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM forma C 6GX, TiAlN, M: M3****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139205 M3 |
| GTIN | 4062406383534 |
| Produktų klasė | 111 |

Aprašymas**Modelis:**

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniam sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant gilius kiaurymes.

Tolerancijos klasė: ISO 3X/6GX.

Paskirtis:

Ruošiniams su **galvanizuota apsaugine danga** arba tiems, kurie grūdinami šiek tiek susitraukia.
Tolerancijos klasė: ISO 3X 6GX

Sriegio žingsnis: 0,5 mm

Bendras ilgis L: 56 mm

Koto Ø D_s: 3,5 mm

Koto kvadratas □: 2,7 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis: 2,8 mm

Techninis aprašymas

| | |
|----------------------------|--------|
| Koto kvadratas □ | 2,7 mm |
| Sriegio gylis | 9 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 4 |
| Sriegio dydis | M3 |

| | |
|--|--|
| Sriegio Ø | 2,5 mm |
| Koto Ø D _s | 3,5 mm |
| Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis | 2,8 mm |
| Tolerancijos klasė | ISO 3X 6GX |
| Bendras ilgis L | 56 mm |
| Sriegio žingsnis | 0,5 mm |
| Drožlių griovelių skaičius | 4 |
| Serija | GARANT Master |
| Danga | TiAlN |
| Sriegio tipas | M |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Ašmenys | HSS E PM |
| Norma | DIN 2174 |
| Sriegio norma | DIN 13 |
| Kreipiančiosios dalies forma | C |
| Kotas | Cilindrinis kotas su h9 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 3×D, kai kiaurymė atvira |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Spalvinis žymėjimas | be |
| Produkto rūšis | Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|--------------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 38 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 37 m/min | P |

| | | | |
|---------------------------------|-------|----------|---|
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 35 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 27 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 18 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 12 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 12 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 7 m/min | M |
| CuZn | tinka | 22 m/min | N |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |