

Garant

GARANT Master Form Steel mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM IK, TiAlN, MF: 16X1,5



Užsakymo data

Užsakymo numeris	139290 16X1,5
GTIN	4062406383992
Produktų klasė	11I

Aprašymas

Modelis:

GARANT Master Form Steel:

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniame sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; **DIN 376** \geq M12).

Su vidiniu aušinimo skysčio padavimu iš šono ir griovelių. Įrankis tarnauja maksimaliai ilgai, kai apdirbamos kiaurymės.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,5 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto $\varnothing D_s$: 12 mm

Koto kvadratas \square : 9 mm

Srieginės kiaurymės \varnothing orientacinis dydis: 15,35 mm

Techninis aprašymas

Koto kvadratas \square	9 mm
Sriegio žingsnis	1,5 mm
Sriegio \varnothing	16 mm
Koto $\varnothing D_s$	12 mm

Serija	GARANT Master
Sriegio gylis	48 mm
Drožlių griovelių skaičius	8
Sriegio dydis	M16×1,5
Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	15,35 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Bendras ilgis L	100 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	8
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	taip
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	42 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	40 m/min	P

Plienas <750 N/mm ²	tinka	38 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	29 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	20 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	15 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	15 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	8 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	25 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		