

Garant**GARANT Master Form Steel mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM, TiAlN, MF: 5X0,5****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139280 5X0,5
GTIN	4062406383831
Produktų klasė	111

Aprašymas**Modelis:****GARANT Master Form Steel:**

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniajam sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; DIN 376 ≥ M12).

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,5 mm

Bendras ilgis L: 70 mm

Koto Ø D_s: 6 mm

Koto kvadratas □: 4,9 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis: 4,8 mm

Techninis aprašymas

Bendras ilgis L	70 mm
Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	4,8 mm
Drožlių griovelių skaičius	5
Serija	GARANT Master
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX

Sriegio gylis	15 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Sriegio dydis	M5×0,5
Koto kvadratas \square	4,9 mm
Sriegio \varnothing	5 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Sriegio žingsnis	0,5 mm
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	MF
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	38 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	37 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	35 m/min	P

Plienas <900 N/mm ²	tinka	27 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	18 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	7 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		