

## Garant

### Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM IK / forma C 6HX, TiAlN, M: M6



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	139202 M6
GTIN	4062406383473
Produktų klasė	111

## Aprašymas

### Modelis:

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniam sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant galias kiaurymes.**

**Tolerancijos klasė ISO 2X/6HX.**

**Su vidiniu aušinimo skysčio padavimu iš šono ir griovelių.** Įrankis tarnauja maksimaliai ilgai, kai apdirbamos kiaurymės.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1 mm

Bendras ilgis L: 80 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Koto kvadratas □: 4,9 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis: 5,55 mm

## Techninis aprašymas

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	5,55 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Sriegio gylis	18 mm

Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Sriegio dydis	M6
Sriegio žingsnis	1 mm
Serija	GARANT Master
Drožlių griovelų skaičius	5
Sriegio Ø	6 mm
Bendras ilgis L	80 mm
Koto kvadratas □	4,9 mm
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	taip
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	42 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	40 m/min	P

Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	38 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	29 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	20 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	8 m/min	M
CuZn	tinka	25 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		