

**Garant****GARANT Master Form Steel mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM, TiAlN, G: G1/2****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139415 G1/2
GTIN	4062406384029
Produktų klasė	11I

**Aprašymas****Modelis:**

**DIN 2189** (≈ DIN 5156). **Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant galias kiaurymes.**

**GARANT Master Form Steel:**

naujausios kartos našus valcuojantis sriegiklis, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas.**

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniame sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

**Paskirtis:**

**Skirta cilindriniam Whitworth vamzdiniam sriegiui** DIN-ISO 228/1 (netinka sandarioms srieginėms jungtims).

Sriegio žingsnis: 1,814 mm

Vijų skaičius colyje: 14

Sriegio Ø: 20,96 mm

Bendras ilgis L: 125 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Koto kvadratas □: 12 mm

**Techninis aprašymas**

Koto kvadratas □	12 mm
Sriegio Ø	20,96 mm
Drožlių griovelių skaičius	8

Vijų skaičius colyje	14
Koto Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Sriegio gylis	62,88 mm
Sriegio dydis	G1/2
Sriegio žingsnis	1,814 mm
Bendras ilgis L	125 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	8
Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	20,05 mm
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	G
Profilio kampas	55 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2189
Tolerancijos klasė	ISO 228 X
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	38 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	37 m/min	P

Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	27 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	18 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	7 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		