

Garant

Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM forma C 6GX, TiAlN, M: M16



Užsakymo data

Užsakymo numeris	139205 M16
GTIN	4062406383602
Produktų klasė	11I

Aprašymas

Modelis:

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniajam sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant galias kiaurymes.**

Tolerancijos klasė: ISO 3X/6GX.

Paskirtis:

Ruošiniams su **galvanizuota apsaugine danga** arba tiems, kurie grūdinami šiek tiek susitraukia.
Tolerancijos klasė: ISO 3X 6GX

Sriegio žingsnis: 2 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto $\varnothing D_s$: 12 mm

Koto kvadratas \square : 9 mm

Srieginės kiaurymės \varnothing orientacinis dydis: 15,1 mm

Techninis aprašymas

Bendras ilgis L	110 mm
Koto kvadratas \square	9 mm
Koto $\varnothing D_s$	12 mm
Sriegio žingsnis	2 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	15,1 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	8
Drožlių griovelių skaičius	8
Sriegio dydis	M16
Sriegio Ø	16 mm
Tolerancijos klasė	ISO 3X 6GX
Sriegio gylis	48 mm
Serija	GARANT Master
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė akloji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	38 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	37 m/min	P

Plienas <750 N/mm ²	tinka	35 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	27 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	18 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	7 m/min	M
CuZn	tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		