

## Garant

### Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM forma C 7GX, TiAlN, M: M10



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	139207 M10
GTIN	4062406383664
Produktų klasė	11I

## Aprašymas

### Modelis:

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniam sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant galias kiaurymes.**

**Tolerancijos klasė: 7GX.**

### Paskirtis:

Ruošiniams su **galvanizuota apsaugine danga** arba tiems, kurie grūdinami šiek tiek susitraukia.

Tolerancijos klasė: 7GX

Sriegio žingsnis: 1,5 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Koto kvadratas □: 8 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis: 9,35 mm

## Techninis aprašymas

Sriegio Ø	10 mm
Drožlių griovelių skaičius	6
Bendras ilgis L	100 mm
Tolerancijos klasė	7GX

Sriegio gylis	30 mm
Sriegio žingsnis	1,5 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	6
Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Serija	GARANT Master
Sriegio dydis	M10
Srieginės kiaurymės $\varnothing$ orientacinis dydis	9,35 mm
Koto kvadratas $\square$	8 mm
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$ , kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$ , kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	38 m/min	N
Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$	tinka	37 m/min	P

Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	27 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	18 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	M
CuZn	tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		