

Garant

Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais Kairinis sriegis HSS-E-PM, forma C 6HX, TiAlN, M-LH: M4



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139255 M4 |
| GTIN | 4062406383763 |
| Produktų klasė | 111 |

Aprašymas

Modelis:

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurtas naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniame sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant galias kiaurymes.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,7 mm

Bendras ilgis L: 63 mm

Koto Ø D_s: 4,5 mm

Koto kvadratas □: 3,4 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis: 3,7 mm

Techninis aprašymas

| | |
|--|---------------|
| Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis | 3,7 mm |
| Bendras ilgis L | 63 mm |
| Sriegio Ø | 4 mm |
| Tolerancijos klasė | ISO 2X 6HX |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 5 |
| Serija | GARANT Master |

| | |
|------------------------------|--|
| Koto $\varnothing D_s$ | 4,5 mm |
| Sriegio gylis | 12 mm |
| Sriegio dydis | M4 LH |
| Sriegio žingsnis | 0,7 mm |
| Drožlių griovelių skaičius | 5 |
| Koto kvadratas \square | 3,4 mm |
| Danga | TiAlN |
| Sriegio tipas | M-LH |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Ašmenys | HSS E PM |
| Norma | DIN 2174 |
| Sriegio norma | DIN 13 |
| Kreipiančiosios dalies forma | C |
| Kotas | Cilindrinis kotas su h9 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki $3 \times D$, kai kiaurymė aklinoji |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki $3 \times D$, kai kiaurymė atvira |
| Pjovimo kryptis | dešininis |
| Spalvinis žymėjimas | be |
| Produkto rūšis | Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|--------------------------------|-----------|----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 38 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 37 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 35 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 27 m/min | P |

| | | | |
|---------------------------------|---------------|----------|---|
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 18 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 12 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 12 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 7 m/min | M |
| CuZn | ribotai tinka | 22 m/min | N |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |