

Garant
Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM IK, TiAlN, G: G1/2

Užsakymo data

Užsakymo numeris	139425 G1/2
GTIN	4062406384050
Produktų klasė	11I

Aprašymas
Modelis:

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant galias kiaurymes.**

GARANT Master Form Steel:

Naujausios kartos našus valcuojantis sriegiklis, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas.**

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniame sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

Su vidiniu aušinimo skysčio padavimu iš šono ir griovelių. Įrankis tarnauja maksimaliai ilgai, kai apdirbamos kiaurosios ir aklinosios kiaurymės.

Paskirtis:

Skirta cilindriniam Whitworth vamzdiniam sriegiui DIN-ISO 228/1 (netinka sandarioms srieginėms jungtims).

Sriegio žingsnis: 1,814 mm

Vijų skaičius colyje: 14

Sriegio Ø: 20,96 mm

Bendras ilgis L: 125 mm

Koto Ø D_s: 16 mm

Koto kvadratas □: 12 mm

Techninis aprašymas

Sriegio Ø	20,96 mm
Sriegio dydis	G1/2

Pjovimo briaunų skaičius Z	8
Drožlių griovelių skaičius	8
Vijų skaičius colyje	14
Koto kvadratas □	12 mm
Sriegio gylis	62,88 mm
Koto Ø D _s	16 mm
Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	20,05 mm
Bendras ilgis L	125 mm
Sriegio žingsnis	1,814 mm
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	G
Profilio kampas	55 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2189
Tolerancijos klasė	ISO 228 X
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	taip
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	42 m/min	N

Plienas <500 N/mm ²	tinka	40 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	38 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	29 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	20 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	15 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	15 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	8 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	25 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		