

Garant

GARANT Master Form Steel mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM, TiAlN, G: G1/4



Užsakymo data

Užsakymo numeris	139415 G1/4
GTIN	4062406384005
Produktų klasė	11I

Aprašymas

Modelis:

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant galias kiaurymes.**

GARANT Master Form Steel:

naujausios kartos našus valcuojantis sriegiklis, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas.**

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniam sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

Paskirtis:

Skirta cilindriniam Whitworth vamzdiniam sriegiui DIN-ISO 228/1 (netinka sandarioms srieginėms jungtims).

Sriegio žingsnis: 1,337 mm

Vijų skaičius colyje: 19

Sriegio Ø: 13,16 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto Ø D_s: 11 mm

Koto kvadratas □: 9 mm

Techninis aprašymas

Bendras ilgis L	100 mm
Sriegio žingsnis	1,337 mm
Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	12,55 mm

Pjovimo briaunų skaičius Z	8
Vijų skaičius colyje	19
Koto $\varnothing D_s$	11 mm
Sriegio dydis	G1/4
Sriegio gylis	39,48 mm
Drožlių griovelių skaičius	8
Koto kvadratas \square	9 mm
Sriegio \varnothing	13,16 mm
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	G
Profilio kampas	55 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2189
Tolerancijos klasė	ISO 228 X
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	38 m/min	N
Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$	tinka	37 m/min	P

Plienas <750 N/mm ²	tinka	35 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	27 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	18 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	7 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		