

Garant**Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM IK / forma C 6HX, TiAlN, M: M12****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139202 M12
GTIN	4062406383503
Produktų klasė	11I

Aprašymas**Modelis:**

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniajam sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant galias kiaurymes.

Tolerancijos klasė ISO 2X/6HX.

Su vidiniu aušinimo skysčio padavimu iš šono ir griovelių. Įrankis tarnauja maksimaliai ilgai, kai apdirbamos kiaurymės.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,75 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto Ø D_s: 9 mm

Koto kvadratas □: 7 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis: 11,2 mm

Techninis aprašymas

Serija	GARANT Master
Bendras ilgis L	110 mm
Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	11,2 mm
Sriegio gylis	36 mm

Pjovimo briaunų skaičius Z	8
Sriegio dydis	M12
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Koto $\varnothing D_s$	9 mm
Koto kvadratas \square	7 mm
Drožlių griovelių skaičius	8
Sriegio žingsnis	1,75 mm
Sriegio \varnothing	12 mm
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	taip
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3xD, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3xD, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	42 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	40 m/min	P

Plienas <750 N/mm ²	tinka	38 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	29 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	20 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	15 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	15 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	8 m/min	M
CuZn	tinka	25 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		