

## Garant

### GARANT Master Form Steel mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM, TiAlN, MF: 6X0,75



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	139280 6X0,75
GTIN	4062406383848
Produktų klasė	111

#### Aprašymas

##### Modelis:

##### GARANT Master Form Steel:

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniam sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

<strong>DIN 2174</strong> (≈ <strong>DIN 371</strong> ≤ M10; <strong>DIN 376</strong> ≥ M12).

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,75 mm

Bendras ilgis L: 80 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Koto kvadratas □: 4,9 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis: 5,65 mm

#### Techninis aprašymas

Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Sriegio gylis	18 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Sriegio žingsnis	0,75 mm
Bendras ilgis L	80 mm

Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Sriegio Ø	6 mm
Serija	GARANT Master
Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	5,65 mm
Sriegio dydis	M6×0,75
Koto kvadratas □	4,9 mm
Drožlių griovelių skaičius	5
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	MF
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	38 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	37 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	P

Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	27 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	18 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	7 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		