

Garant**Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM IK / forma C 6HX, TiAlN, M: M8****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139202 M8
GTIN	4062406383480
Produktų klasė	111

Aprašymas**Modelis:**

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniame sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant gilius kiaurymes.

Tolerancijos klasė ISO 2X/6HX.

Su vidiniu aušinimo skysčio padavimu iš šono ir griovelių. Įrankis tarnauja maksimaliai ilgai, kai apdirbamos kiaurymės.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,25 mm

Bendras ilgis L: 90 mm

Koto Ø D_s: 8 mm

Koto kvadratas □: 6,2 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis: 7,45 mm

Techninis aprašymas

Koto Ø D _s	8 mm
Koto kvadratas □	6,2 mm
Serija	GARANT Master
Sriegio gylis	24 mm

Bendras ilgis L	90 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	7,45 mm
Sriegio žingsnis	1,25 mm
Drožlių griovelių skaičius	5
Sriegio Ø	8 mm
Sriegio dydis	M8
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	taip
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	42 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	40 m/min	P

Plienas <750 N/mm ²	tinka	38 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	29 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	20 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	15 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	15 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	8 m/min	M
CuZn	tinka	25 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		