

Garant

GARANT Master Form Steel mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM forma C 6HX, TiAlN, M: M7



Užsakymo data

Užsakymo numeris	139194 M7
GTIN	4062406381196
Produktų klasė	111

Aprašymas

Modelis:

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniame sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).

Tolerancijos klasė ISO 2X/6HX.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1 mm

Bendras ilgis L: 80 mm

Koto Ø D_s: 7 mm

Koto kvadratas □: 5,5 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis: 6,6 mm

Techninis aprašymas

Koto Ø D _s	7 mm
Sriegio dydis	M7
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Drožlių griovelių skaičius	5
Sriegio Ø	7 mm

Bendras ilgis L	80 mm
Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	6,6 mm
Serija	GARANT Master
Sriegio žingsnis	1 mm
Koto kvadratas □	5,5 mm
Sriegio gylis	21 mm
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė akloji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	38 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	37 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	35 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	27 m/min	P

Plienas <1100 N/mm ²	tinka	18 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	7 m/min	M
CuZn	tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		