

## Garant

### GARANT Master Form Steel mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM, TiAlN, MF: 18X1,5



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	139280 18X1,5
GTIN	4062406383916
Produktų klasė	11I

#### Aprašymas

##### Modelis:

##### GARANT Master Form Steel:

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniame sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10; **DIN 376**  $\geq$  M12).

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,5 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto  $\varnothing D_s$ : 14 mm

Koto kvadratas  $\square$ : 11 mm

Srieginės kiaurymės  $\varnothing$  orientacinis dydis: 17,35 mm

#### Techninis aprašymas

Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Pjovimo briaunų skaičius Z	8
Sriegio žingsnis	1,5 mm
Koto kvadratas $\square$	11 mm
Koto $\varnothing D_s$	14 mm

Bendras ilgis L	110 mm
Sriegio gylis	54 mm
Sriegio Ø	18 mm
Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	17,35 mm
Sriegio dydis	M18×1,5
Serija	GARANT Master
Drožlių griovelių skaičius	8
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	MF
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	38 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	37 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	P

Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	27 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	18 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	7 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		