

**Garant****GARANT Master Form Steel mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM IK, TiAlN, MF: 12X1,5****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139290 12X1,5
GTIN	4062406383978
Produktų klasė	11I

**Aprašymas****Modelis:****GARANT Master Form Steel:**

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniame sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10; **DIN 376**  $\geq$  M12).

Su vidiniu aušinimo skysčio padavimu iš šono ir griovelių. Įrankis tarnauja maksimaliai ilgai, kai apdirbamos kiaurymės.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,5 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto  $\varnothing D_s$ : 9 mm

Koto kvadratas  $\square$ : 7 mm

Srieginės kiaurymės  $\varnothing$  orientacinis dydis: 11,35 mm

**Techninis aprašymas**

Koto $\varnothing D_s$	9 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Koto kvadratas $\square$	7 mm
Drožlių griovelių skaičius	8

Sriegio gylis	36 mm
Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	11,35 mm
Sriegio žingsnis	1,5 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Sriegio Ø	12 mm
Serija	GARANT Master
Pjovimo briaunų skaičius Z	8
Sriegio dydis	M12×1,5
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	taip
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė akloji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	42 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	40 m/min	P

Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	38 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	29 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	20 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	8 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	25 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		