

Garant**Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM forma C 7GX, TiAlN, M: M6****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139207 M6 |
| GTIN | 4062406383640 |
| Produktų klasė | 111 |

Aprašymas**Modelis:**

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniame sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant gilius kiaurymes.

Tolerancijos klasė: 7GX.

Paskirtis:

Ruošiniams su **galvanizuota apsaugine danga** arba tiems, kurie grūdinami šiek tiek susitraukia.

Tolerancijos klasė: 7GX

Sriegio žingsnis: 1 mm

Bendras ilgis L: 80 mm

Koto Ø D_s: 6 mm

Koto kvadratas □: 4,9 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis: 5,55 mm

Techninis aprašymas

| | |
|----------------------------|-------|
| Bendras ilgis L | 80 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 5 |
| Sriegio gylis | 18 mm |
| Sriegio žingsnis | 1 mm |

| | |
|--|--|
| Koto $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Koto kvadratas \square | 4,9 mm |
| Srieginės kiaurymės \varnothing orientacinis dydis | 5,55 mm |
| Serija | GARANT Master |
| Sriegio \varnothing | 6 mm |
| Drožlių griovelių skaičius | 5 |
| Tolerancijos klasė | 7GX |
| Sriegio dydis | M6 |
| Danga | TiAlN |
| Sriegio tipas | M |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Ašmenys | HSS E PM |
| Norma | DIN 2174 |
| Sriegio norma | DIN 13 |
| Kreipiančiosios dalies forma | C |
| Kotas | Cilindrinis kotas su h9 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki $3 \times D$, kai kiaurymė aklinoji |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki $3 \times D$, kai kiaurymė atvira |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Spalvinis žymėjimas | be |
| Produkto rūšis | Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|-------------------------------|---------------|----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 38 m/min | N |
| Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$ | tinka | 37 m/min | P |

| | | | |
|---------------------------------|-------|----------|---|
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 35 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 27 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 18 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 12 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 12 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 7 m/min | M |
| CuZn | tinka | 22 m/min | N |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |