

Garant

Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM IK / forma C 6HX, TiAlN, M: M16



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139202 M16 |
| GTIN | 4062406383510 |
| Produktų klasė | 11I |

Aprašymas

Modelis:

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniajam sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant galias kiaurymes.

Tolerancijos klasė ISO 2X/6HX.

Su vidiniu aušinimo skysčio padavimu iš šono ir griovelių. Įrankis tarnauja maksimaliai ilgai, kai apdirbamos kiaurymės.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 2 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto Ø D_s: 12 mm

Koto kvadratas □: 9 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis: 15,1 mm

Techninis aprašymas

| | |
|--------------------|---------------|
| Tolerancijos klasė | ISO 2X 6HX |
| Serija | GARANT Master |
| Sriegio Ø | 16 mm |
| Koto kvadratas □ | 9 mm |

| | |
|--|--|
| Koto $\varnothing D_s$ | 12 mm |
| Bendras ilgis L | 110 mm |
| Sriegio gylis | 48 mm |
| Sriegio dydis | M16 |
| Sriegio žingsnis | 2 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 8 |
| Drožlių griovelių skaičius | 8 |
| Srieginės kiaurymės \varnothing orientacinis dydis | 15,1 mm |
| Danga | TiAlN |
| Sriegio tipas | M |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Ašmenys | HSS E PM |
| Norma | DIN 2174 |
| Sriegio norma | DIN 13 |
| Kreipiančiosios dalies forma | C |
| Kotas | Cilindrinis kotas su h9 |
| Vidinis aušinimas | taip |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki $3 \times D$, kai kiaurymė aklinoji |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki $3 \times D$, kai kiaurymė atvira |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Spalvinis žymėjimas | be |
| Produkto rūšis | Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|-------------------------------|-----------|----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 42 m/min | N |
| Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$ | tinka | 40 m/min | P |

| | | | |
|---------------------------------|-------|----------|---|
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 38 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 29 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 20 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 15 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 15 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 8 m/min | M |
| CuZn | tinka | 25 m/min | N |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |