

Garant**Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM forma C 6GX, TiAlN, M: M10****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139205 M10
GTIN	4062406383589
Produktų klasė	11I

Aprašymas**Modelis:**

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniajam sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant galias kiaurymes.

Tolerancijos klasė: ISO 3X/6GX.

Paskirtis:

Ruošiniams su **galvanizuota apsaugine danga** arba tiems, kurie grūdinami šiek tiek susitraukia.

Tolerancijos klasė: ISO 3X 6GX

Sriegio žingsnis: 1,5 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto Ø D_s: 10 mm

Koto kvadratas □: 8 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis: 9,35 mm

Techninis aprašymas

Tolerancijos klasė	ISO 3X 6GX
Bendras ilgis L	100 mm
Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	9,35 mm
Koto kvadratas □	8 mm

Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Serija	GARANT Master
Sriegio dydis	M10
Pjovimo briaunų skaičius Z	6
Sriegio \varnothing	10 mm
Drožlių griovelių skaičius	6
Sriegio žingsnis	1,5 mm
Sriegio gylis	30 mm
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	38 m/min	N
Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$	tinka	37 m/min	P

Plienas <750 N/mm ²	tinka	35 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	27 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	18 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	7 m/min	M
CuZn	tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		