

## Garant

### GARANT Master Form Steel mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM IK, TiAlN, MF: 8X1



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	139290 8X1
GTIN	4062406383947
Produktų klasė	111

#### Aprašymas

##### Modelis:

##### GARANT Master Form Steel:

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniajam sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

<strong>DIN 2174</strong> (≈ <strong>DIN 371</strong> ≤ M10; <strong>DIN 376</strong> ≥ M12).

Su vidiniu aušinimo skysčio padavimu iš šono ir griovelių. Įrankis tarnauja maksimaliai ilgai, kai apdirbamos kiaurymės.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1 mm

Bendras ilgis L: 90 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Koto kvadratas □: 6,2 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis: 7,55 mm

#### Techninis aprašymas

Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Sriegio dydis	M8×1
Sriegio Ø	8 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	8 mm

Serija	GARANT Master
Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	7,55 mm
Sriegio gylis	24 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Koto kvadratas □	6,2 mm
Bendras ilgis L	90 mm
Drožlių griovelių skaičius	5
Sriegio žingsnis	1 mm
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	taip
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė akloji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	42 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	40 m/min	P

Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	38 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	29 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	20 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	8 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	25 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		