

Garant
GARANT Master Form Steel mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM forma C 6HX, TiAlN, M: M8

Užsakymo data

Užsakymo numeris	139194 M8
GTIN	4062406381202
Produktų klasė	11I

Aprašymas
Modelis:

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija** mažesniame sukimo momentui.
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga** užtikrina aukštą atsparumą dilimui.
- **HSS-E-PM substratas** užtikrina maksimalų proceso patikimumą.

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12).

Tolerancijos klasė ISO 2X/6HX.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,25 mm

Bendras ilgis L: 90 mm

Koto Ø D_s: 8 mm

Koto kvadratas □: 6,2 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis: 7,45 mm

Techninis aprašymas

Koto Ø D _s	8 mm
Sriegio Ø	8 mm
Sriegio žingsnis	1,25 mm
Bendras ilgis L	90 mm
Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	7,45 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX

Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Koto kvadratas □	6,2 mm
Sriegio gylis	24 mm
Drožlių griovelių skaičius	5
Serija	GARANT Master
Sriegio dydis	M8
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	38 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	37 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	35 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	27 m/min	P

Plienas <1100 N/mm ²	tinka	18 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	7 m/min	M
CuZn	tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		