

**Garant****Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM forma C 7GX, TiAlN, M: M8****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139207 M8
GTIN	4062406383657
Produktų klasė	111

**Aprašymas****Modelis:**

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniam sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant galias kiaurymes.**

**Tolerancijos klasė: 7GX.**

**Paskirtis:**

Ruošiniams su **galvanizuota apsaugine danga** arba tiems, kurie grūdinami šiek tiek susitraukia.

Tolerancijos klasė: 7GX

Sriegio žingsnis: 1,25 mm

Bendras ilgis L: 90 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Koto kvadratas □: 6,2 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis: 7,45 mm

**Techninis aprašymas**

Bendras ilgis L	90 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Koto kvadratas □	6,2 mm
Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	7,45 mm

Sriegio dydis	M8
Drožlių griovelių skaičius	5
Koto $\varnothing D_s$	8 mm
Sriegio žingsnis	1,25 mm
Sriegio gylis	24 mm
Serija	GARANT Master
Sriegio $\varnothing$	8 mm
Tolerancijos klasė	7GX
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$ , kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$ , kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	38 m/min	N
Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$	tinka	37 m/min	P

Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	27 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	18 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	M
CuZn	tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		