

**Garant****Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM IK, TiAlN, G: G3/8****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139425 G3/8
GTIN	4062406384043
Produktų klasė	111

**Aprašymas****Modelis:**

**DIN 2189** (≈ DIN 5156). **Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant galias kiaurymes.**

**GARANT Master Form Steel:**

Naujausios kartos našus valcuojantis sriegiklis, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas.**

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniame sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

**Su vidiniu aušinimo skysčio padavimu iš šono ir griovelių. Įrankis tarnauja maksimaliai ilgai, kai apdirbamos kiaurosios ir aklintosios kiaurymės.**

**Paskirtis:**

**Skirta cilindriniam Whitworth vamzdiniam sriegiui** DIN-ISO 228/1 (netinka sandarioms srieginėms jungtims).

Sriegio žingsnis: 1,337 mm

Vijų skaičius colyje: 19

Sriegio Ø: 16,66 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Koto kvadratas □: 9 mm

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunų skaičius Z	8
Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	16,05 mm

Sriegio Ø	16,66 mm
Drožlių griovelių skaičius	8
Sriegio žingsnis	1,337 mm
Koto kvadratas □	9 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Sriegio gylis	49,98 mm
Vijų skaičius colyje	19
Sriegio dydis	G3/8
Bendras ilgis L	100 mm
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	G
Profilio kampas	55 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2189
Tolerancijos klasė	ISO 228 X
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	taip
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	42 m/min	N

Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	40 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	38 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	29 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	20 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	8 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	25 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		