

Garant
VHM toroidinė freza TPC, be dangos, Ø h6 DC / R1: 12/0,5mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	206210 12/0,5
GTIN	4045197811905
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas ir papildomai poliruoti drožlių grioveliai, kuriais **puikiai pasižalina** ilgos aliuminio drožlės.

Su puikiai drožles formuojančiu dvigubu drožlialaužiu.

Paskirtis:

Skirtos naudoti **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekinimo ir frezavimo staklėse.

Pastaba:

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ apdirbimui TPC metodu.

h_{\max} : Lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L_c	49 mm
Koto forma	HA
Dantų skaičius Z	3
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	60 mm
Pjovimo briaunos spindulys R_1	0,5 mm
Bendras ilgis L	109 mm
Koto $\varnothing D_s$	12 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	12 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	11 mm
Vidutinis drožlės storis $h_{m\max}$. TPC būdu frezuojant trumpadrožlį aliuminį	0,08 mm

Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Danga	be dangos
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Tolerancija Nominalusis Ø	h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,12×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	130 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	100 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	85 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	125 m/min	N
PE-HD	tinka	90 m/min	N
PA 66	tinka	100 m/min	N
PEEK	tinka	80 m/min	N
PF 31	tinka	70 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	100 m/min	N

Cu	tinka	80 m/min	N
CuZn	tinka	100 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
--------------------------	-----------