

**Garant**
**VHM toroidinė freza TPC, be dangos, Ø h6 DC / R1: 20/4,0mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206210 20/4,0
GTIN	4045197811998
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas ir papildomai poliruoti** drožlių grioveliai, kuriais **puikiai pasižalina** ilgos aliuminio drožlės.

Su puikiai drožles formuojančiu dvigubu drožlialaužiu.

**Paskirtis:**

Skirtos naudoti **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekinimo ir frezavimo staklėse.

**Pastaba:**

$a_{e\max} = 0,12 \times D$  apdirbimui TPC metodu.

$h_{\max}$ : Lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

**Techninis aprašymas**

Koto forma	HB
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	4 mm
Koto Ø $D_s$	20 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	20 mm
Dantų skaičius Z	3
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	82 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	100 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	19 mm
Bendras ilgis L	154 mm
Vidutinis drožlės storis $h_{m\max}$ . TPC būdu frezuojant trumpadrožlį aliuminį	0,125 mm

Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Danga	be dangos
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Tolerancija Nominalusis Ø	h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,12×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis	tinka	130 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	100 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	85 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	125 m/min	N
PE-HD	tinka	90 m/min	N
PA 66	tinka	100 m/min	N
PEEK	tinka	80 m/min	N
PF 31	tinka	70 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	100 m/min	N

Cu	tinka	80 m/min	N
CuZn	tinka	100 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		