

Garant
VHM toroidinė freza TPC, DLC, Ø h6 DC / R1: 20/4,0mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	206211 20/4,0
GTIN	4045197812186
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas ir papildomai poliruoti drožlių grioveliai, kuriais **puikiai pasižalina** ilgos aliuminio drožlės.

Su puikiai drožles formuojančiu dvigubu drožlialaužiu.

Su naujausios kartos **DLC danga sp²**.

Paskirtis:

Skirtos naudoti **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekinimo ir frezavimo staklėse.

Pastaba:

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ apdirbimui TPC metodu.

h_{\max} : Lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	100 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	19 mm
Dantų skaičius Z	3
Koto forma	HB
Pjovimo briaunos spindulys R_1	4 mm
Koto $\varnothing D_s$	20 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	20 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	82 mm
Bendras ilgis L	154 mm

Vidutinis drožlės storis $h_{m \text{ maks.}}$ TPC būdu frezuojant trumpadrožlį aliuminį	0,125 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Tolerancija Nominalusis \emptyset	h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,12xD
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	280 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	270 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	180 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	125 m/min	N
PE-HD	tinka	110 m/min	N
PA 66	tinka	140 m/min	N
PEEK	tinka	90 m/min	N
PF 31	tinka	80 m/min	N

PVDF GF20	tinka	125 m/min	N
POM GF25	tinka	115 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	105 m/min	N
PEEK GF30	tinka	90 m/min	N
PTFE CF25	tinka	110 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	120 m/min	N
Cu	tinka	70 m/min	N
CuZn	tinka	90 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		