

Garant
GARANT Diabolo VHM mikro freza, TiAlN, Ø DCxL1: 0,4X2mm

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 201632 0,4X2 |
| GTIN | 4062406386337 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas
Modelis:
GARANT Diabolo

Speciali geometrija, danga ir kietlydinis efektyviam **grūdintų plienų apdirbimui**. Taip pat tinka ir **elektrolitinio vario apdirbimui**. Dvigubai pagaląsti pjovimo dantys užtikrina tikslų grūdintojo plieno apdirbimą.

Posvyrio kampas $\alpha = 16^\circ$.

Ypač stabilus kotas ilgesniam tarnavimo laikui pasiekti.

Tolerancija:

· **Sužeminto koto Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Pastaba:

Jei įrankis su ilga darbine dalimi, a_p naudokite adapterį!

Vertės:

griovelis: $a_p = 0,05 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Šoninis apdirbimas: $a_p = 0,1 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį v_f , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apskukų skaičių! Pvz.: $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

Techninis aprašymas

| | |
|--|--------------|
| Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene < 65 HRC | 0,01 mm |
| Dantų skaičius Z | 2 |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 0,6 mm |
| Pataisinis faktorius $a_{p, \text{korr}}$ | 1 |
| Kampų nuožulos kampas | 90 laipsniai |

| | |
|--|---|
| Tolerancija Nominalusis \varnothing | 0 / -0,005 |
| Kotas | DIN 6535 HA su h5 |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Pjovimo greitis v_c pjaunant plieną < 65 HRC | 50 m/min |
| Koto $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$ | 0,4 mm |
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$ | 0,38 mm |
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 2 mm |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 25 laipsniai |
| Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 65 HRC | 0,014 mm |
| Bendras ilgis L | 54 mm |
| Serija | Diabolo |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | H |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,1×D apdirbant šoninius paviršius |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjovimo gylis 1×D |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Spalvinis žymėjimas | raudona |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <750 N/mm ² | ribotai tinka | 200 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | ribotai tinka | 200 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 190 m/min | P |

| | | | |
|---------------------------------|---------------|-----------|---|
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 170 m/min | P |
| Plienas <50 HRC | tinka | 120 m/min | H |
| Plienas <55 HRC | tinka | 100 m/min | H |
| Plienas <60 HRC | tinka | 72 m/min | H |
| Plienas <65 HRC | tinka | 55 m/min | H |
| Plienas <67 HRC | tinka | 50 m/min | H |
| Plienas <70 HRC | tinka | 45 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 90 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 80 m/min | M |
| CuZn | ribotai tinka | 140 m/min | N |
| drėgnas, maks. | ribotai tinka | | |
| šlapias, min. | ribotai tinka | | |
| sausasis | tinka | | |
| Oras | tinka | | |