

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM mikro freza, TiAlN, Ø DCxL1: 2X10mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 201632 2X10   |
| GTIN             | 4062406386689 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**
**GARANT Diabolo**

Speciali geometrija, danga ir kietlydinis efektyviam **grūdintų plienų apdirbimui**. Taip pat tinka ir **elektrolitinio vario apdirbimui**. Dvigubai pagaląsti pjovimo dantys užtikrina tikslų grūdintojo plieno apdirbimą.

Posvyrio kampas  $\alpha = 16^\circ$ .

Ypač stabilus kotas ilgesniam tarnavimo laikui pasiekti.

Tolerancija:

· **Sužeminto koto Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Pastaba:**

Jei įrankis su ilga darbine dalimi,  $a_p$  naudokite adapterį!

Vertės:

griovelis:  $a_p = 0,05 \times D \times a_p$  korr

Šoninis apdirbimas:  $a_p = 0,1 \times D \times a_p$  korr

**Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį  $v_f$ , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apskukų skaičių!** Pvz.:  $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/\text{Z}] \times z$

**Techninis aprašymas**

|   |              |
|---|--------------|
| Bendras ilgis L                                     | 54 mm        |
| Pjovimo briaunos Ø $D_c$                            | 2 mm         |
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu | 10 mm        |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene < 65 HRC  | 0,027 mm     |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas                | 30 laipsniai |

|  |   |
|--|---|
| Kotas  | DIN 6535 HA su h5                                 |
| Pataisinis faktorius $a_{p, \text{korr}}$                              | 1   |
| Koto $\varnothing D_s$   | 6 mm  |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 65 HRC | 0,033 mm  |
| Tolerancija Nominalusis $\varnothing$                                  | 0 / -0,005  |
| Kampų nuožulos kampas  | 90 laipsniai                                      |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$   | 3 mm  |
| Pjovimo greitis $v_c$ pjaunant plieną < 65 HRC                         | 45 m/min  |
| Skersinės pastūmos kryptis   | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai             |
| Dantų skaičius Z   | 2   |
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$                                       | 1,91 mm   |
| Serija   | Diabolo   |
| Danga  | TiAlN   |
| Ašmenys  | VHM   |
| Norma  | Gamykliniai standartai                            |
| Tipas  | H   |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant                                       | 0,1xD apdirbant šoninius paviršius                |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant                                       | Griovelio pjovimo gylis 1xD                       |
| Vidinis aušinimas  | ne  |
| Spalvinis žymėjimas  | raudona   |
| Produkto rūšis   | Frezos skirtos griovelėlių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | ribotai tinka | 200 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | ribotai tinka | 200 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 190 m/min | P         |

|                                 |               |           |   |
|---------------------------------|---------------|-----------|---|
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 170 m/min | P |
| Plienas <50 HRC                 | tinka         | 120 m/min | H |
| Plienas <55 HRC                 | tinka         | 100 m/min | H |
| Plienas <60 HRC                 | tinka         | 72 m/min  | H |
| Plienas <65 HRC                 | tinka         | 55 m/min  | H |
| Plienas <67 HRC                 | tinka         | 50 m/min  | H |
| Plienas <70 HRC                 | tinka         | 45 m/min  | H |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 90 m/min  | M |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 80 m/min  | M |
| CuZn                            | ribotai tinka | 140 m/min | N |
| drėgnas, maks.                  | ribotai tinka |           |   |
| šlapias, min.                   | ribotai tinka |           |   |
| sausasis                        | tinka         |           |   |
| Oras                            | tinka         |           |   |