

Garant**GARANT Diabolo VHM mikro freza, TiAlN, Ø DC×L1: 2X16mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	201632 2X16
GTIN	4062406386719
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:****GARANT Diabolo**

Speciali geometrija, danga ir kietlydinis efektyviam **grūdintų plienų apdirbimui**. Taip pat tinka ir **elektrolitinio vario apdirbimui**. Dvigubai pagaląsti pjovimo dantys užtikrina tikslų grūdintojo plieno apdirbimą.

Tolerancija:

• **Sužeminto koto Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Posvyrio kampas $\alpha = 16^\circ$.

Ypač stabilus kotas ilgesniam tarnavimo laikui pasiekti.

Pastaba:

Jei įrankis su ilga darbine dalimi, a_p naudokite adapterį!

Vertės:

griovelis: $a_p = 0,05 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Šoninis apdirbimas: $a_p = 0,1 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį v_f , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apskukų skaičių! Pvz.: $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

Techninis aprašymas

Pataisinis faktorius $a_{p \text{ korr}}$	0,8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	16 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h5
Pjovimo briaunos Ø D_c	2 mm

Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,005
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Koto Ø D _s	6 mm
Pjovimo greitis v _c pjaunant plieną < 65 HRC	33 m/min
Dantų skaičius Z	2
Pastūma f _z grioveliams frezuoti pliene < 65 HRC	0,027 mm
Bendras ilgis L	54 mm
Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 65 HRC	0,033 mm
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Pjovimo briaunos ilgis L _c	3 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	1,91 mm
Serija	Diabolo
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,1×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a _e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <750 N/mm ²	ribotai tinka	200 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	ribotai tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	190 m/min	P

Plienas <1400 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <50 HRC	tinka	120 m/min	H
Plienas <55 HRC	tinka	100 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	72 m/min	H
Plienas <65 HRC	tinka	55 m/min	H
Plienas <67 HRC	tinka	50 m/min	H
Plienas <70 HRC	tinka	45 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	140 m/min	N
drėgnas, maks.	ribotai tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		