

Garant
GARANT Diabolo VHM sferinė mikro freza, TiAlN, Ø Dc × L1: 1,5X4mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	207377 1,5X4
GTIN	4062406387907
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:
GARANT Diabolo:

speciali geometrija, danga ir kietlydinys efektyviam **grūdinto plieno apdirbimui**. Taip pat tinka ir **elektrolitinio vario apdirbimui**.

Posvyrio kampas $\alpha = 16^\circ$.

Stabilus kotas ilgesniam tarnavimo laikui pasiekti.

Tolerancijos:

- **pjovimo briaunos spindulys: spindulio kontūras = 0 / -0,005 mm;**
- **sužeminto koto Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Pastaba:

Jei įrankis su ilga darbine dalimi, a_p naudokite adapterį!
Vertės:
kopijavimas: a_p = 0,05×D×a_{p,korr}
Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį vf, naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apsukų skaičių! Pvz.: vf = 18000 [1/min]× fz [mm/Z]× z

Techninis aprašymas

Bendras ilgis L	54 mm
Koto Ø D _s	6 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	1,2 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Pataisinis faktorius a _{p,korr}	1
Pjovimo briaunos Ø D _c	1,5 mm
Dantų skaičius Z	2

Pjovimo briaunos spindulys R_1	0,75 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	1,44 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	4 mm
Pastūma f_z frezavimui kopijuojant pliene < 65 HRC	0,022 mm
Serija	Diabolo
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Tolerancija Nominalusis \varnothing	0 / -0,005
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D frezavimui kopijuojant
Kotas	DIN 6535 HA su h5
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	raudoni
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <750 N/mm ²	ribotai tinka	200 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	ribotai tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	190 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <50 HRC	tinka	120 m/min	H
Plienas <55 HRC	tinka	100 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	72 m/min	H
Plienas <65 HRC	tinka	55 m/min	H
Plienas <67 HRC	tinka	50 m/min	H
Plienas <70 HRC	tinka	45 m/min	H

INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
CuZn	tinka	140 m/min	N
drėgnas, maks.	ribotai tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		