

Garant
GARANT Diabolo VHM sferinė mikro freza, TiAlN, Ø Dc × L1: 3X6mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	207377 3X6
GTIN	4062406388034
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:
GARANT Diabolo:

speciali geometrija, danga ir kietlydinys efektyviam **grūdinto plieno apdirbimui**. Taip pat tinka ir **elektrolitinio vario apdirbimui**.

Posvyrio kampas $\alpha = 16^\circ$.

Stabilus kotas ilgiam tarnavimo laikui pasiekti.

Tolerancijos:

- **pjovimo briaunos spindulys: spindulio kontūras = 0 / -0,005 mm;**
- **sužeminto koto Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Pastaba:

Jei įrankis su ilga darbine dalimi, a_p naudokite adapterį!
Vertės:
kopijavimas: $a_p = 0,05 \times D \times a_{p, \text{korr}}$
Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį vf , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apsukų skaičių! Pvz.: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [mm/Z] \times z$

Techninis aprašymas

Sužeminto koto Ø D_1	2,92 mm
Pastūma f_z frezavimui kopijuojant pliene < 65 HRC	0,033 mm
Pataisinis faktorius $a_{p, \text{korr}}$	1
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	6 mm
Pjovimo briaunos spindulys R_1	1,5 mm
Koto Ø D_s	6 mm

Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	3 mm
Dantų skaičius Z	2
Bendras ilgis L	54 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	3,5 mm
Serija	Diabolo
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Tolerancija Nominalusis \varnothing	0 / -0,005
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D frezavimui kopijuojant
Kotas	DIN 6535 HA su h5
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	raudoni
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <750 N/mm ²	ribotai tinka	200 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	ribotai tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	190 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <50 HRC	tinka	120 m/min	H
Plienas <55 HRC	tinka	100 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	72 m/min	H
Plienas <65 HRC	tinka	55 m/min	H
Plienas <67 HRC	tinka	50 m/min	H
Plienas <70 HRC	tinka	45 m/min	H

INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
CuZn	tinka	140 m/min	N
drėgnas, maks.	ribotai tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		