

**Garant****VHM spiralinė nuožulų freza 60°, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 208087 4      |
| GTIN             | 4062406388898 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas****Modelis:**

**Išskirtinė paviršių kokybė** dėl **35° spiralės kampo**. **Universaliam naudojimui** daugelio medžiagų apdirbimui. Patobulinta danga padeda efektyviai išvengti užvartų apdirbant aliuminį arba nerūdijantįjį plieną.

**Tolerancija: viršūnės kampas = ±5 kampo minutės.**

**Paskirtis:**

- Centravimas
- Gręžimas
- Gilinimas
- Nuožulos

**Techninis aprašymas**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Dantų skaičius Z  | 2                 |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm           |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$  | 11 mm             |
| Kotas   | DIN 6535 HA su h6 |
| Kampų nuožulos kampas   | 30 laipsniai      |
| Pastūma $f_z$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>      | 0,027 mm          |
| Bendras ilgis L   | 57 mm             |
| Nuožulų freza   | 30 laipsniai      |

|                                       |                        |
|---------------------------------------|------------------------|
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$    | 4 mm                   |
| Koto $\varnothing D_s$                | 6 mm                   |
| Danga                                 | TiAlN                  |
| Ašmenys                               | VHM                    |
| Norma                                 | Gamykliniai standartai |
| Tipas                                 | N                      |
| Tolerancija Nominalusis $\varnothing$ | e8                     |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas  | 35 laipsniai           |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant      | 0,5xD pjaunant         |
| Kūginio gilintuvo viršūnės kampas     | 60 laipsniai           |
| Vidinis aušinimas                     | ne                     |
| Koto tolerancija                      | h6                     |
| Spalvinis žymėjimas                   | žalia                  |
| Produkto rūšis                        | Nuožulų freza          |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis, plastikai            | tinka         | 180 m/min | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | tinka         | 300 m/min | N         |
| Al >10 % Si                     | tinka         | 220 m/min | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 130 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 115 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 110 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 80 m/min  | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 65 m/min  | P         |
| Plienas <55 HRC                 | ribotai tinka | 35 m/min  | H         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 90 m/min  | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 70 m/min  | M         |

|                           |                          |           |   |
|---------------------------|--------------------------|-----------|---|
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup> | tinka                    | 50 m/min  | S |
| Ketus (G)                 | tinka                    | 100 m/min | K |
| Uni                       | tinka                    |           |   |
| drėgnas, maks.            | tinka                    |           |   |
| šlapias, min.             | ribotai tinka            |           |   |
| sausasis                  | ribotai tinka            |           |   |
| <del>Oras</del>           | <del>ribotai tinka</del> |           |   |

**Paslaugos**

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB